

## Reny® 1022H

50% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Reny® 1022H is a Polyarylamide (PARA) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Reny® 1022H: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-231738			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	8.3	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	3.40	--	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.14	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	20400	19300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	260	214	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	18400	15100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	390	318	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	11	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	72	58	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	238	233	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	230	223	°C	ISO 75-2/A

				ISO 11359-2
CLTE				
Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	8.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	27	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	5.00	5.00		
1 MHz	5.00	5.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	7.0E-3	0.020		
1 MHz	8.0E-3	0.017		
Comparative Tracking Index	575	550	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	270		°C	
Средняя температура	275		°C	
Передняя температура	280		°C	
Температура сопла	280		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

