

Ultradur® B 4500 FC

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultradur B 4500 FC is a general-purpose food contact grade injection molding PBT grade.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Общее назначение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.25	%	
Viscosity Number (Reduced Viscosity)	130.0	ml/g	ISO 1628
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	130	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.7	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 50	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль (1000 hr)	1200	MPa	ISO 899-1
Флекторный стресс (23°C)	85.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	290	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	223	°C	ISO 3146

CLTE-Поток	1.4E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.30		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	0.020		
Comparative Tracking Index	550	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	3.45 to 10.3	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	< 1.00	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat