

## DOWLEX™ SC 2106G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX™ SC 2106G is processable at high line speeds. Films made from DOWLEX SC 2106G Polyethylene Resin exhibit excellent stretchability, tear and impact resistance, as well as exceptional optical properties.

Applications:

Cast stretch wrap film

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene

Complies with:

U.S. FDA FCN 424

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA FCN 424		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литая пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.917	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.3	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	23	µm	
Прочность на растяжение <sup>1</sup>			ASTM D882
MD: Yield, 23 µm	6.20	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 23 µm	5.50	MPa	ASTM D882
MD: Break, 23 µm	38.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	21.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении <sup>2</sup>			ASTM D882
MD: Break, 23 µm	500	%	ASTM D882
TD: Break, 23 µm	780	%	ASTM D882
Ударное падение Dart <sup>3</sup> (23 µm)	140	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength <sup>4</sup>			ASTM D1922
MD : 23 µm	320	g	ASTM D1922
TD : 23 µm	530	g	ASTM D1922
Растяжимые свойства пленки-максимальное растяжение до проникновения <sup>5</sup>	155		Internal method

Свойства растяжения пленки-максимальное удлинение <sup>6</sup>	260	%	Internal method
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск <sup>7</sup> (45°, 23.0 μm)	93		ASTM D2457
Haze <sup>8</sup> (23.0 μm)	0.60	%	ASTM D1003
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	220 - 280	°C	

#### Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

□□□□:220-280°C

□□□□:20-60°C

□□□□:150-450 □/□

□□□□□□:10-60 μm

#### NOTE

1. Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

2. Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

3. Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

4. Method B; Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

5. Cast film, 250 m/min, cooling roller 25°C; Measured on test bench; Maximum prestretching before penetration of sharp probe.

6. Cast film, 250 m/min, cooling roller 25°C; Measured on the test bench.

7. Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

8. Cast film, 250 m/min; Cooling roller 25 c.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

