

Ravamid® R200 T51 GF30

30% стекловолокно

Polyamide 6

Ravago Group

Описание материалов:

Impact modified, 30%glass fibre reinforced PA6 compound for injection moulding

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 2781
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	100	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	18	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	214	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	185	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	212	°C	ISO 306/A120
Температура плавления	220 to 225	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость ¹ (1.60 mm)	HB	Internal Method	

NOTE

1. UL94 internally tested

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

