

## CYCOLAC™ DL100 resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

CYCOLAC DL100 is a high heat, high impact, low emissions ABS/PC blend.

Главная Информация			
Характеристики	Низкая волатильность Высокая ударопрочность Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	104		ASTM D785
Твердость мяча (Н 358/30)	91.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>2</sup>	2240	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>3</sup>	44.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			
Yield	3.5	%	ISO 527-2/5
Yield	3.4	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>4</sup>	90	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ISO 527-2/5
Fracture	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup>	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	69.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	550	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>7</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>8</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>9</sup>	104	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>10</sup>	87.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	9.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	9.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	HB	UL 94	
3.00 mm	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	230 - 260	°C	
Средняя температура	250 - 280	°C	
Передняя температура	250 - 280	°C	
Температура сопла	245 - 275	°C	

Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	80*10*4 sp=62mm
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	120*10*4 mm
10.	120*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

