

LNP™ LUBRICOMP™ RL0049S compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* RL0049S is a compound based on Nylon 66 resin containing 20% PTFE. Added features of this material include: Flame Retardant, Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RL-4040 FR HS

Product reorder name: RL0049S

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая износостойкость Стабилизация тепла Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.53	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	1.5	%	
Across Flow : 24 hr	1.7	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.39	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.55	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3180	MPa	ASTM D638
--	3170	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	47.3	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	2.2	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3100	MPa	ASTM D790

--	2970	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	77.6	MPa	ASTM D790
--	78.7	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	21	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	170	J/m	ASTM D4812
23°C ³	11	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	0.570	J	ASTM D3763
--	0.740	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	95.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	90.0	°C	ISO 75-2/ Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C	
Температура формы	82.2 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

