

## Tarnoform® 300 M

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnoform® 300 M there is injection moulding grade modified with molybdenum disulphide, which causes decrease coefficient of friction and wear.

| Главная Информация                                |                             |                        |                 |
|---|-----------------------------|------------------------|-----------------|
| Добавка   | Смазка дисульфида молибдена |                        |                 |
| Характеристики                                    | Хорошая износостойкость     |                        |                 |
|   | Низкое трение               |                        |                 |
|   | Смазка                      |                        |                 |
| Внешний вид                                       | Черный                      |                        |                 |
|   | Доступные цвета             |                        |                 |
|   | Натуральный цвет            |                        |                 |
| Формы   | Гранулы                     |                        |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением         |                        |                 |
| Физический  | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания |
| Плотность   | 1.42                        | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 8.5                         | g/10 min               | ISO 1133        |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(190°C/2.16 kg)     | 7.50                        | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133        |
| Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)                | 2.0                         | %                      | ISO 294-4       |
| Поглощение воды (Equilibrium, 23°C,<br>50% RH)    | 0.20                        | %                      | ISO 62          |
| Твердость   | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания |
| Твердость мяча (H 358/30)                         | 155                         | MPa                    | ISO 2039-1      |
| Механические                                      | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 2700                        | MPa                    | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                            | 62.0                        | MPa                    | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение                             |                             |                        | ISO 527-2/50    |
|   | Yield                       | 9.5                    | %               |
| Break   | 25                          | %                      |                 |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                    | 2500                        | MPa                    | ISO 178         |
| Флекторный стресс <sup>2</sup>                    | 65.0                        | MPa                    | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение        | Единица измерения      | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 | 5.0                         | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA     |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Charpy Unnotched Impact Strength                  | 90                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод ударная прочность                   | 6.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180                |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 115                         | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения                     | 150                         | °C                       | ISO 306/B              |
| Температура плавления                             | 167                         | °C                       | ISO 11357-3            |
| Предел температуры-Несколько часов работы         | 100                         | °C                       |                        |
| Скорость горения                                  | < 100                       | mm/min                   | FMVSS 302              |
| ISO Type  | POM-K, M-GNS, 03-002        |                          | ISO 1874               |
| <b>Электрический</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Удельное сопротивление поверхности                | 1.0E+14                     | ohms                     | IEC 60093              |
| Сопротивление громкости                           | 1.0E+14                     | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| Электрическая прочность (2.00 mm)                 | 25                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| Диэлектрическая постоянная (1 Hz)                 | 4.10                        |                          | IEC 60250              |
| Коэффициент рассеивания (1 Hz)                    | 0.010                       |                          | IEC 60250              |
| Comparative Tracking Index (Solution A)           | 600                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (3.20 mm)                           | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                 | 100 to 120                  | °C                       |                        |
| Время сушки                                       | 2.0 to 4.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | < 0.10                      | %                        |                        |
| Рекомендуемый Макс измельчения                    | 10                          | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)                  | 180 to 230                  | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 60.0 to 120                 | °C                       |                        |
| Давление впрыска                                  | 60.0 to 120                 | MPa                      |                        |
| Скорость впрыска                                  | Slow-Moderate               |                          |                        |
| <b>NOTE</b>                                       |                             |                          |                        |
| 1.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |
| 2.  | 2.0 mm/min                  |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

