

MAJORIS IB710

Минеральный

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

IB710 is a white, mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (IB710) and black (IB710 - 8229) but other colours can be supplied on request.

IB710 has been developed for applications where high density, good surface finish and good flow properties are necessary.

APPLICATIONS

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

Appliances

| Главная Информация | | | |
|---|----------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный наполнитель | | |
| Характеристики | Высокая плотность | | |
| | Перерабатываемые материалы | | |
| | Хорошая мобильность | | |
| | Отличный внешний вид | | |
| Используется | Электрический корпус | | |
| | Электроприборы | | |
| | Звукоизоляция | | |
| | Косметика | | |
| Внешний вид | Белый | | |
| | Черный | | |
| | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 2.00 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 50 | g/10 min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка (2.00 mm) | 0.40 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 19.0 | MPa | ISO 527-2/5 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ¹ | 4600 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 2.1 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 19 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 120 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 73.0 | °C | ISO 75-2/A |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | HB | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 3.0 | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 220 - 270 | °C | |
| Температура формы | 30.0 - 50.0 | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Инструкции по впрыску | | | |
| Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure | | | |
| NOTE | | | |
| 1. | 2.0 mm/min | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat