

Elastron® G G601.A85.N

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, colorable halogen free flame retardant (HFFR) SEBS based thermoplastic elastomer (TPE) compound with superior UV resistance.
Bondable to: PP, EVA, PE

| Главная Информация | |
|--------------------|--|
| UL YellowCard | E336670-100940833 |
| Добавка | Огнестойкий |
| Характеристики | Блок сополимер Bondability Огнестойкий Хорошая цветность Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Без галогенов Мягкий |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS |
| Внешний вид | Натуральный цвет |
| Формы | Гранулы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.14 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 85 | | ASTM D2240 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 100% Strain | 3.70 | MPa | |
| 300% Strain | 4.80 | MPa | |
| Прочность на растяжение (Break) | 7.00 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 500 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 40.0 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395 |
| 23°C, 22 hr | 19 | % | |
| 70°C, 22 hr | 55 | % | |

| | | |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 100°C, 22 hr | 81 | % |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
| Огнестойкость | V-0 | UL 94 |
| Дополнительная информация | Номинальное значение | Метод испытания |
| Ozone Resistance - Stressed | No Cracks | ASTM D518 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 155 to 175 | °C |
| Средняя температура | 165 to 185 | °C |
| Передняя температура | 175 to 195 | °C |
| Температура сопла | 195 to 225 | °C |
| Температура формы | 25.0 to 50.0 | °C |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 90.0 | °C |
| Время сушки | 2.0 | hr |
| Зона цилиндра 1 темп. | 160 to 180 | °C |
| Зона цилиндра 2 температура. | 165 to 185 | °C |
| Зона цилиндра 3 темп. | 170 to 190 | °C |
| Зона цилиндра 4 темп. | 185 to 205 | °C |
| Зона цилиндра 5 темп. | 190 to 220 | °C |
| Температура матрицы | 195 to 225 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

