

LEXAN™ HF503R resin

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LEXAN resin HF503R is a polycarbonate grade with 10% glass fiber reinforcement.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-102180112		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.800	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	21	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 to 0.40	%	Internal Method
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C)	0.31	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break)	53.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	3440	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	100	J/m	ASTM D256
-30°C ⁵	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁶	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	2100	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	142	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ⁷
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	3.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ASTM C177
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air) 18 kV/mm ASTM D149

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	288 to 310	°C
Средняя температура	299 to 321	°C
Передняя температура	310 to 332	°C
Температура сопла	304 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C
Температура формы	82.0 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. Type I, 5.0 mm/min
2. Type I, 5.0 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 80*10*3
6. 80*10*3
7. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

