

ASTALAC™ ABS MDA80

7.0% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS MDA80 is a flame retardant, 7% fibre glass reinforced ABS injection moulding grade which meets the requirement of AS/NZS 60695.2.12 (IEC 60695-2-12) 960C glowwire flammability test. ASTALAC™ ABS MDA80 provides good balance of mouldability, superior flexural strength and rigidity and flame retardancy.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS MDA80UV].

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 7.0% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая прочность		
	Средняя жесткость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.40	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	110		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	45.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ² (3.20 mm)	4500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (3.20 mm)	80.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm)	100	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	115	°C	ASTM D1525 ⁴
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	960	°C	AS/NZS 60695.2.12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Задняя температура	205 to 225	°C
Средняя температура	215 to 235	°C
Передняя температура	225 to 245	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm ²

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 1.3 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

