

Electrafil® J-1305/CF/40

40% углеродное волокно

Polyphenylene Sulfide

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Electrafil® J-1305/CF/40 is a Polyphenylene Sulfide (PPS) product filled with 40% carbon fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Applications of Electrafil® J-1305/CF/40 include automotive, business/office goods, conveyors, engineering/industrial parts and packaging.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 40% наполнитель по весу		
Используется	Автомобильная электроника Втулки Бизнес-оборудование Детали конвейера Упаковка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.050	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	75		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	31000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	207	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	29600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	296	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	370	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed	266	°C	
1.8 МПа, Unannealed	263	°C	
CLTE-Поток	1.3E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	10	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	163	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	288 to 304	°C	
Средняя температура	316 to 343	°C	
Передняя температура	310 to 332	°C	
Температура сопла	316 to 332	°C	
Температура обработки (расплава)	324 to 338	°C	
Температура формы	129 to 163	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

