

LEXAN™ FST3002 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LEXAN FST3002 resin is a halogen-free flame retardant PC Copolymer Resin with MVR of 8, suitable for injection molding. This resin is EN45545 R6 HL2 compliant and an ideal candidate for train interior applications (category R6). Available in opaque colors

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Сополимер		
	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Рейтинг агентства	RU 45545 R6 HL2		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2450	MPa	ASTM D638
--	2450	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	75.0	MPa	ASTM D638
Yield	74.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	63.0	MPa	ASTM D638
Break	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	> 50	%	ASTM D638

Break	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	107	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ⁹	7.0	kJ/m ²	
23°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C ¹¹	No Break		
23°C ¹²	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	70	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C ¹⁵	No Break		
23°C ¹⁶	No Break		
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	70.0	J	ASTM D3763
--	130	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	121	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁷	125	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	108	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁸	111	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 ¹⁹
--	141	°C	ISO 306/A120
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Пожарная безопасность уровень опасности-набор требований R6	HL2		EN 45545-2
Теплоотвод, МАНРЕ-50 кВт/м ² (3,00 мм)	< 90.0	kW/m ²	ISO 5660-1
Плотность Дыма			ISO 5659-2
DS-4, 50 kW/m ² : 3.00 mm	< 300		
VOF4, 50 kW/m ² : 3.00 mm	< 600		
Токсичность дыма-Цитг (8 мин), 50 кВт/м ² (3,00 мм)	< 0.900		ISO 5659-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*3 sp=62mm
12.	80*10*4 sp=62mm
13.	80*10*3
14.	80*10*4
15.	80*10*3
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm
19.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

