

NOVADURAN® 5505S

Polybutylene Terephthalate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

NOVADURAN® 5505S is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for extrusion or injection molding. Primary attribute of NOVADURAN® 5505S: Good Flexibility.

Главная Информация	
UL YellowCard	E53664-101883220
Характеристики	Хорошая гибкость
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Across Flow : 2.00 mm	2.0	%	
Flow : 2.00 mm	2.2	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.10	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	19	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	740	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	31.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	145	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	67.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow : -30 to 50°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Flow : -30 to 120°C	1.4E-4	cm/cm/°C
Flow : 50 to 120°C	1.7E-4	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 50°C	9.0E-5	cm/cm/°C
Transverse : -30 to 120°C	1.2E-4	cm/cm/°C
Transverse : 50 to 120°C	1.5E-4	cm/cm/°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	22	kV/mm	
2.00 mm	17	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020		IEC 60250

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	5.0 to 8.0	hr
Задняя температура	235	°C
Средняя температура	240	°C
Передняя температура	250	°C
Температура сопла	245	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa
Screw Speed	80 to 150	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat