

## NORYL™ SE100HX resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Improved productivity and reliability. Nonchlorinated, nonbrominated FR.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221213		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow <sup>1</sup>	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>2</sup>			ASTM D638
Yield	61.4	MPa	
Break	46.9	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	7.5	%	
Break	21	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	89.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	91	J/m	
23°C	230	J/m	
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	3.28	J	
23°C, Energy at Peak Load	31.6	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	104	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.4	°C	
RTI Elec	95.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	95.0	°C	UL 746

Электрический	Номинальное значение	Метод испытания
Дуговое сопротивление <sup>6</sup>	PLC 7	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 1	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 4	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.47 mm	V-1	
5.99 mm	V-0	
Radiant Panel Listing (UL)	YES	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 to 82.2	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	216 to 266	°C
Средняя температура	227 to 271	°C
Передняя температура	238 to 277	°C
Температура сопла	249 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 277	°C
Температура формы	54.4 to 76.7	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	2.6 mm/min
5.	2.6 mm/min
6.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

