

## DENKA ABS QF

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Denka Company Limited

### Описание материалов:

DENKA ABS QF is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Characteristics include:

Flame Rated

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E49895-241511		
Характеристики	Высокий поток		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	44	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (2.00 mm)	0.40 to 0.60	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	113		ASTM D785
R-Scale	110		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	43.0	MPa	ASTM D638
--	2400	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	45.0	MPa	
Break	34.0	MPa	
Номинальное растяжение при разрыве	28	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	2400	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	2350	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	70.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	72.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Зубчатый изод Impact	200	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 МПа, Unannealed <sup>6</sup>	86.0	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed	75.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 <sup>7</sup>
--	97.0	°C	ISO 306/B
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности <sup>8</sup>	> 1.0E+16	ohms	JIS K6911
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	180 to 215	°C	
Передняя температура	190 to 230	°C	
Температура сопла	190 to 225	°C	
Температура формы	40.0 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.490 to 0.981	MPa	
Screw Speed	80 to 120	rpm	

## NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min       |
| 2. | 15 mm/min        |
| 3. | 2.0 mm/min       |
| 4. | 15 mm/min        |
| 5. | 2.0 mm/min       |
| 6. | Edgewise         |
| 7. | Loading 2 (50 N) |
| 8. | 23°C, 50% RH     |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

