

RTP 403 SP

20% стекловолокно

General Purpose Polystyrene

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

RTP 403 SP is a 20% glass fiber polystyrene designed for use in foam molding. It is designed for molding with the nitrogen or chemical blowing agent process. Values shown are foamed to a 20% density reduction.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу
Характеристики	Foamable свойство
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Внешний вид	Черный
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Обработка пены
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.958	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.10	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.5	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.7	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	37	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	80	J/m	ASTM D4812

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	82.2	°C	ASTM D648

1.8 MPa, not annealed	76.7	°C	ASTM D648
-----------------------	------	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm, RTP Tested)	HB	UL 94
-------------------------------------	----	-------

Дополнительная информация

Molding Shrinkage, ASTM D955, 0.25in: 1 mil/in

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	82.2	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	204 - 288	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	204 - 288	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	204 - 288	°C
----------------------	-----------	----

Температура формы	37.8 - 71.1	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

Back Pressure	0.345	MPa
---------------	-------	-----

Screw Speed	50 - 90	rpm
-------------	---------	-----

Тонаж зажима	6.9 - 11	kN/cm ²
--------------	----------	--------------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat