

## KumhoSunny PPO HSP8370

Polyphenylene Ether + PS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HSP8370 is a high heat resistance PS/PPE alloy designed for automobile exterior/interior parts.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Высокая термостойкость Низкое поглощение воды		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части Детали интерьера автомобиля Электрические детали Электрическое/электронное применение		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	20 to 28	g/10 min	ASTM D1238
280°C/5.0 kg	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	72.0	MPa	ASTM D638
--	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break	20	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

--	2400	MPa	ASTM D790
64.0 mm <sup>1</sup>	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	90.0	MPa	ASTM D790
64.0 mm <sup>2</sup>	88.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>3</sup>			
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup>			
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	260	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>5</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C <sup>6</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed <sup>8</sup>	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	151	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed <sup>9</sup>	150	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ASTM D1525 <sup>10</sup>
--	162	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)			
	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	

Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	285 to 300	°C
Температура сопла	285 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	4J
4.	4J
5.	5.5J
6.	5.5J
7.	5.5J
8.	120°C/h
9.	120°C/h
10.	Rate B (120°C/h)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

