

Maxxam™ PPR-30G Nat

30% наполнитель; Стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

PolyOne's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E76261-101413512		
Наполнитель/армирование	Наполнитель, 30% наполнитель по весу Стекловолокно		
Характеристики	Химически Соединенные Общее назначение Гомополимер		
Используется	Автомобильные Приложения Применение конструкции Потребительские приложения Общее назначение Промышленное применение		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.885	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (Yield)	82.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break)	9.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5030	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	115	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.18 mm)	340	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	162	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ALL)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура формы	16.0 to 50.0	°C	

NOTE

1. Procedure A
2. Type I, 51 mm/min
3. Type I, 51 mm/min
4. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

