

## China PPS MI-hGR50

Стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Sichuan Deyang Chemical Co., Ltd

### Описание материалов:

PPS/MI-hGR50 is toughing PPS compound, which is filled with glass fiber and special toughening ingredients based on the PPS resin. Good mechanical properties, high temperature resistance, solvent resistance, excellent electrical insulation properties, high intensity, low water absorption, low mold shrinkage, good dimensional stability, and radiation resistance. Without the defect of PPS's inherent brittleness, it can be used in more fields to replace other plastic materials.

Owing to its high performance, it can be used to make appliances where high intensity, high-temperature, electrical insulation and toughness are both required. Such as: rotproof valves and valve circles, outer shells of precise electric appliance; thick wall panels, slide blocks, panels of braking system magnetic valves, gears, thermocouple and piston rings etc.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Модификация удара
	Изоляция
	Антигамма-излучение
	Основа для защиты от растворителей
	Теплостойкость, высокая
Используется	Электроприборы
	Детали клапана/клапана
	Детали под крышкой двигателя автомобиля
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.65	g/cm <sup>3</sup>	Internal method
Формовочная усадка-Поток	0.25	%	Internal method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла <sup>1</sup>	106		Internal method

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	130	MPa	Internal method
Удлинение при растяжении (Break)	1.9	%	Internal method
Флекторный модуль	14700	MPa	Internal method
Flexural Strength	207	MPa	Internal method

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	18	kJ/m <sup>2</sup>	Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	263	°C	Internal method
---	-----	----	-----------------

Температура плавления	280	°C	Internal method
-----------------------	-----	----	-----------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	2.7E+14	ohms	Internal method
------------------------------------	---------	------	-----------------

Сопротивление громкости	3.1E+16	ohms-cm	Internal method
-------------------------	---------	---------	-----------------

Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	Internal method
---------------------------	----	-------	-----------------

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.00		Internal method
------------------------------------	------	--	-----------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0		Internal method
---------------	-----	--	-----------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	110 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	3.0 - 5.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	270 - 290	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	300 - 320	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	300 - 320	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	290 - 320	°C
-------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	120 - 180	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	100 - 150	°C
-------------------	-----------	----

Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
------------------	------------	-----

Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa
---------------	--------------	-----

Screw Speed	40 - 100	rpm
-------------	----------	-----

Инструкции по впрыску
-----------------------

Processing time: 2 to 16hr

NOTE
------

1.	HR
----	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

