

Titanvene™ HD6070EA

High Density Polyethylene

PT. TITAN Petrokimia Nusantara

Описание материалов:

Titanvene™ HD6070EA is a high density polyethylene copolymer with a narrow molecular weight distribution. It is suitable for a wide range of injection moulding applications. Titanvene™ HD6070EA is characterised by easy processing, high rigidity, good impact resistance and high warpage resistance.

Applications

Titanvene™ HD6070EA is designed for:

Bottle crates.

Pails and containers.

Pallets and structural foam.

Tube shoulder.

Caps for still drinking water.

Caps for non-carbonated beverages.

Recommended Processing Conditions

Titanvene™ HD6070EA can be easily processed on normal polyethylene injection moulding machines at temperatures in the range of 200°C to 240°C.

Food Contact Compliance

Titanvene™ HD6070EA can be used in food contact applications. Please contact your nearest PT. TITAN Petrokimia Nusantara representative for more detail of food contact compliance statements for the specific grade.

Главная Информация

Характеристики	Сополимер Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Высокая жесткость Узкое молекулярное распределение веса Устойчивый к деформации		
Используется	Колпачки Контейнеры Ящики Ведро Поддоны Структурная пена		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.958	g/cm ³	ISO 1183/D
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	7.5	g/10 min	ISO 1133

Экологическое сопротивление
растрескиванию (10% Igeral CO-630,
F50)

7.00

hr

ASTM D1693B

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ¹ (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/2
Растяжимое напряжение ² (Break)	1500	%	ISO 527-2/2
Флекторный модуль	1500	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	127	°C	ISO 306
Температура плавления (DSC) ³	132	°C	ISO 3146
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	

NOTE

1. Speed C
2. Speed C
3. Method C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

