

## Innova N 2560

General Purpose Polystyrene

Innova SA

### Описание материалов:

Characteristics:

High molecular weight

Balanced thermo-mechanical properties

Process:

Injection moulding

Extrusion plates

Extrusion Thermoforming in-line

Applications:

Disposables

Refrigeration (internal parts)

Mixture with HIPS in sheet extrusion

Главная Информация	
UL YellowCard	E220962-229635
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт
	Общее назначение
	Высокая Молекулярная масса
Используется	Промышленные детали
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением
	Термоформовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка	0.30 to 0.60	%		
Поглощение воды				
	Saturation	< 0.10	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	< 0.10	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785, ISO 2039-2	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения				

23°C	3250	MPa	ASTM D638
23°C	3300	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Break, 23°C	50.0	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	45.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)			
	2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Flexural Strength			
23°C	90.0	MPa	ASTM D790
23°C	85.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	23	J/m	ASTM D256
23°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)			
	84.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 <sup>1</sup>
--	91.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 <sup>2</sup>
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 75.0	°C	
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	210 to 240	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

