

## Susteel® P-30-12

Наполнитель

Polyphenylene Sulfide

TOSOH Corporation

### Описание материалов:

This grade is specialized in high filler and toughness.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Хорошая прочность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.77	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (315°C/5.0 kg)	28	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	< 0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	167	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.4	%	ASTM D638
Флекторный модуль	17600	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	260	MPa	ASTM D790
Прочность на растяжение сварного шва	51.0	MPa	ASTM D638
Bar Flow Length (1.00 mm)	115	mm	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	69	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	390	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 260	°C	ASTM D648
Температура плавления	285	°C	Internal Method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.5E-3		ASTM D150
Comparative Tracking Index	125	V	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120 to 150	°C	
Время сушки	2.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	270 to 300	°C	
Средняя температура	270 to 300	°C	
Температура сопла	290 to 330	°C	
Температура формы	135 to 150	°C	
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	1.00 to 20.0	MPa	
Screw Speed	100 to 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat