

LEXAN™ OQ3732 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

High Viscosity, UV-stabilized PC for ophthalmic lenses.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|-----------------|
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая вязкость | | |
| Используется | Линзы | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 7.00 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.35 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.15 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 2370 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 2350 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 63.0 | MPa | |
| Break | 70.0 | MPa | |
| Растяжимое напряжение | | | ISO 527-2/50 |
| Yield | 6.0 | % | |
| Break | 120 | % | |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ² | 2370 | MPa | ASTM D790 |
| -- ³ | 2300 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 90.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность ⁴ | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 14 | kJ/m ² | |

| | | | |
|--|----------|-------------------|-------------|
| 23°C | 73 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength ⁵ | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |
| Зубчатый изод ударная прочность ⁶ | | | ISO 180/1A |
| -30°C | 12 | kJ/m ² | |
| 23°C | 70 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность ⁷ | | | ISO 180/1U |
| -30°C | No Break | | |
| 23°C | No Break | | |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature ⁸ (1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span) | 127 | °C | ISO 75-2/Ae |
| Викат Температура размягчения | | | |
| -- | 143 | °C | ISO 306/B50 |
| -- | 145 | °C | ISO 306/B120 |
| CLTE-Поток (23 to 80°C) | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |

| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 87.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 0.40 | % | ASTM D1003 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C |
| Задняя температура | 260 to 280 | °C |
| Средняя температура | 270 to 290 | °C |
| Передняя температура | 280 to 310 | °C |
| Температура сопла | 270 to 290 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 280 to 310 | °C |
| Температура формы | 80.0 to 110 | °C |

| NOTE | |
|------|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 1.3 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 80*10*3 sp=62mm |
| 5. | 80*10*3 sp=62mm |
| 6. | 80*10*3 |
| 7. | 80*10*3 |

8.

120*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

