

## GAPEX® RPP30DA10BK

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

### Описание материалов:

GAPEX® RPP30DA10BK is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 30% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Important attributes of GAPEX® RPP30DA10BK are:

Heat Stabilizer

Homopolymer

Typical application of GAPEX® RPP30DA10BK: Automotive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
	Гомополимер		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.90	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	60.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant : 23°C	4980	MPa	
Tangent : 23°C	5340	MPa	
Flexural Strength (23°C)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	190	J/m	ASTM D256
Gardner Impact	0.226	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, Unannealed	157	°C
1.8 MPa, Unannealed	145	°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	221 to 238	°C
Средняя температура	227 to 243	°C
Передняя температура	232 to 260	°C
Температура сопла	232 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	221 to 238	°C
Температура формы	37.8 to 65.6	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Back Pressure	0.138 to 0.345	MPa
Подушка	5.08 to 12.7	mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

