

Iupilon® GSH2030R2

30% стекловолокно

Polycarbonate

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® GSH2030R2 is a Polycarbonate (PC) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupilon® GSH2030R2: Flame Rated.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	5.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	4.80	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.25 to 0.45	%	
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.25	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.090	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	148	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	144	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	1.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.3E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	2.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	32	kV/mm	
3.00 mm	20	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.50		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.1E-3		
1 MHz	8.4E-3		
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	270 to 290	°C
Средняя температура	280 to 300	°C
Передняя температура	290 to 310	°C
Температура сопла	290 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 120	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

