

Zytel® 70G35EF BK538

35% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

35% Glass Reinforced, Heat Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1) Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1) Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66 PA6-GF35			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66 PA6-GF35			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	5.5	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.7	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	8500	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Break)	200	140	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.8	4.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
1.8 MPa, not annealed	250	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	110	--	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ¹	80.0	20.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	255	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	260	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.7E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	8.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	36	31	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³ (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.70 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302

Specific Heat Capacity of Melt	2130	--	J/kg/°C
Thermal Conductivity of Melt	0.24	--	W/m/K
Температура плавления, оптимальная	295		°C
Температура формы, оптимальная	100		°C
Рекомендуется сушка	yes		
Время удержания давления	3.00		s/mm
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения
Melt Density	1.24	--	g/cm ³
Температура выброса	210	--	°C
Иньекция	Сухой	Единица измерения	
Температура сушки	80		°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%
Температура обработки (расплава)	285 - 305		°C
Температура формы	70 - 120		°C
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa

NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min
3. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

