

PLUSTEK RB145

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

INDUSTRIAL GRADE GENERAL PURPOSE POLYAMIDE 6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Характеристики	Универсальный		
Используется	Промышленное применение Универсальный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2470	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	75.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	85	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2000	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	90.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	220 - 260	°C	
Средняя температура	230 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура формы	55.0 - 95.0	°C	
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat