

Generic PPE+PS

Polyphenylene Ether + PS

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+PS

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05 - 1.11	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.03 - 1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)			
	1.3 - 18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)			
	5.70 - 18.6	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.59 - 0.61	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.56 - 0.60	%	ASTM D955
23°C	0.58 - 0.61	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.054 - 0.10	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.059 - 0.10	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.060 - 0.25	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.045 - 0.067	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	113 - 124		ASTM D785
Твердость мяча			
	70.0 - 114	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2040 - 2890	MPa	ASTM D638
23°C	2170 - 2700	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	32.7 - 81.7	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	35.8 - 76.4	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	38.5 - 62.4	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	35.0 - 80.9	MPa	ISO 527-2
23°C	39.6 - 70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			

Yield, 23°C	2.0 - 5.3	%	ASTM D638
Yield, 23°C	1.7 - 5.1	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.7 - 83	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.3 - 31	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	9.0 - 31	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	1920 - 2840	MPa	ASTM D790
23°C	1920 - 3050	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	53.1 - 111	MPa	ASTM D790
23°C	57.5 - 113	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	52.4 - 155	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	47.6 - 136	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.19 - 0.28		ASTM D1894
Устойчивость к истиранию (23°C)	35.0 - 78.9	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.3 - 21	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	17 - 150	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	31 - 380	J/m	ASTM D256
23°C	3.8 - 26	kJ/m ²	ISO 180
Зубчатый изод Impact (23°C)	7.00 - 18.0	kJ/m ²	ASTM D256
Незубчатый изод Impact			
23°C	160 - 2600	J/m	ASTM D256
23°C	17 - 180	kJ/m ²	ISO 180
Ударное устройство для дротиков (23°C)	9.03 - 54.8	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	13.6 - 17.2	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	87.6 - 161	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	95.0 - 160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.6 - 150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	70.0 - 148	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	94.4 - 168	°C	ASTM D1525
--	91.0 - 164	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			

Flow	5.9E-5 - 9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	6.6E-5 - 9.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.5E-5 - 9.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	5.6E-5 - 9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность (23°C)	0.18 - 0.27	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	50.0 - 112	°C	UL 746
RTI Imp	50.0 - 106	°C	UL 746
RTI Str	50.0 - 112	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	5.1E+3 - 3.1E+16	ohms	ASTM D257
--	2.0E+3 - 3.1E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	1.0E+3 - 3.8E+16	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+15 - 3.9E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	17 - 36	kV/mm	ASTM D149
23°C	15 - 35	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	2.51 - 2.91		ASTM D150
23°C	2.80 - 2.90		IEC 60250
23°C	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	4.0E-4 - 0.067		ASTM D150
23°C	4.0E-4 - 4.1E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	211 - 286	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
	952 - 960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			
	697 - 960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода			
--	22 - 39	%	ASTM D2863
--	20 - 34	%	ISO 4589-2
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity	66.0 - 100	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	74.4 - 111	°C	
Время сушки	2.0 - 3.7	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.019 - 0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50	%
Температура бункера	70.0 - 90.0	°C
Задняя температура	209 - 292	°C
Средняя температура	248 - 295	°C
Передняя температура	257 - 300	°C
Температура сопла	248 - 313	°C
Температура обработки (расплава)	263 - 315	°C
Температура формы	54.7 - 101	°C
Давление впрыска	55.0 - 85.8	MPa
Back Pressure	0.511 - 0.517	MPa
Screw Speed	58 - 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.044 - 0.045	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+PSThis information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	76.7 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.5	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	2.0E-4 - 0.050	%
Зона цилиндра 1 темп.	202 - 260	°C
Зона цилиндра 2 температура.	226 - 260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 280	°C
Зона цилиндра 4 темп.	225 - 280	°C
Зона цилиндра 5 темп.	254 - 260	°C
Температура адаптера	248 - 280	°C
Температура расплава	207 - 281	°C
Температура матрицы	204 - 280	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PPE+PSThis information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

