

Durethan® AKV 30 XTS1 901510

30% стекловолокно

Polyamide 66

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 66, 30% glass fibers, injection molding, heat-aging stabilized, notably high heat-aging stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая теплостойкая производительность старения Теплостойкость, высокая Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	1.0	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.050	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.37	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.070	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9900	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	175	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	5.5	%	ISO 527-2/5
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	4.2	5.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	9000	5800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	260	150	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	270	180	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	5.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	ISO 1874 - PA 66, GHR, 14-100, GF30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	8.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	9.0	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	8.0	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	235	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	263	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	
NOTE				
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
2.	60x60x2mm			
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar			
4.	60x60x2mm			
5.	2.0 mm/min			
6.	2.0 mm/min			
7.	2 mm/min			

8. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

