

Sarlink® TPE EE-2740D NAT

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink®TPE EE-2740DN is a thermoplastic elastomer (TPE) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: extrusion.

Sarlink®The main features of TPE EE-2740DN are:

high hardness

daylight resistance

Sarlink®The typical application field of TPE EE-2740DN is: automobile industry

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкий удельный вес</p> <p>Защита от солнечного света</p> <p>Без наполнителей</p> <p>Низкая плотность</p> <p>Гладкость</p> <p>Стабилизация света</p> <p>Низкий уровень жидкости</p> <p>Высокая твердость</p>		
Используется	<p>Применение в автомобильной области</p> <p>Внешнее украшение автомобиля</p>		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.9	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 1 second, injection molding	42		ASTM D2240
Shore D, 5 seconds, injection molding	37		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль	148	MPa	ISO 178
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
Transverse flow: 100% strain	5.90	MPa	ASTM D412

Flow: 100% strain	6.70	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	8.20	MPa	ASTM D412
Flow: Fracture	9.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении			ASTM D412
Transverse flow: Fracture	590	%	ASTM D412
Flow: Fracture	520	%	ASTM D412
Прочность на разрыв-Поперечный поток	62.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	56	%	ASTM D395
70°C, 22 hr	80	%	ASTM D395
90°C, 70 hr	92	%	ASTM D395

Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			ISO 188
110°C, 1008 hr	6.1	%	ISO 188
125°C, 168 hr	9.8	%	ISO 188
Изменения напряжения при растяжении при переломе воздуха-Поперечный поток			ISO 188
110°C, 1008 hr	-15	%	ISO 188
125°C, 168 hr	-18	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе			ISO 188
110°C, 1008 hr	-1.2		ISO 188
Support a, 125°C, 168 hr	0.0		ISO 188

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	66	mm/min	ISO 3795

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 206 sec ⁻¹)	454	Pa·s	ASTM D3835

Дополнительная информация

□□□□ (0.45 MPa) - ASTM D648 = 58□□□□ 2500□□ (SAE J-1960) = 1.48 DELTA E□□□□, -40C □□□□□□, -30C□□-□ (□) = 256

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 210	°C
Зона цилиндра 3 темп.	204 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	210 - 221	°C
Температура матрицы	216 - 227	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

