

NEXUS PC/PET PC/PET7901

Polycarbonate + PET

Nexus Resin Group, LLC.

Описание материалов:

Molding Grade PC/PET

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.60 to 0.90	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	57.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	86.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.35 mm	127	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	118	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	243 to 271	°C	
Средняя температура	249 to 277	°C	
Передняя температура	257 to 282	°C	
Температура сопла	254 to 274	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 279	°C	
Температура формы	65.6 to 87.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

