

## POLYFLAM® SDR 5005

General Purpose Polystyrene

A. Schulman Europe

### Описание материалов:

Flame retardant PS standard grade, without PBDE and HBCD

Главная Информация			
UL YellowCard	E188844-102210992		
Характеристики	Без Сурьмы Огнестойкий		
Номер файла UL	E86615		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (200°C/5.0 kg)	12.5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	33.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	1.6	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
3.5% strain	49.0	MPa	ISO 178
5.3% strain	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	79.0	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, not annealed	73.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	92.0	°C	ISO 306/A50
--	85.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.50 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
3.00 mm	V-2		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13

#### Дополнительная информация

- 1.)  
 Not for use in food contact applications2.)  
 Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Задняя температура	170	°C
Средняя температура	190	°C
Передняя температура	190	°C
Температура сопла	200	°C
Температура обработки (расплава)	170 - 200	°C
Температура формы	30.0 - 60.0	°C
Давление впрыска	80.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 90.0	MPa
Back Pressure	5.00 - 10.0	MPa
Подушка	< 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

#### NOTE

1. 2.0 mm/min  
 2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

