

AURAMID PA6GF35BK ULT

35% стекловолокно

Polyamide 6

Aurora Manufacturing Ltd

Описание материалов:

PA6GF35BK ULT is a general purpose 35% glass filled PA6 black compound manufactured from recycled polymer, containing a high performance mould release / processing additive system.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
	Обработка помощи		
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Общее назначение		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Хорошая технологичность		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.1	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ISO 2039-2
Твердость по суше (Shore D)	86		ISO 868
Твердость мяча (H 961/30)	195	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	< 3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	210	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	> 8.5	kJ/m ²	ISO 179/B
Зубчатый изод ударная прочность	> 6.5	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	> 200	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	> 180	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ¹	218	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+13	ohms	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	< 100	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость	НВ		Internal Method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	215 to 260	°C	
Средняя температура	215 to 260	°C	
Передняя температура	215 to 260	°C	
Температура формы	80.0	°C	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

