

## Larton GCE/600

Polyphenylene Sulfide

LATI S.p.A.

### Описание материалов:

Polyphenylene Sulphide (PPS) based compound.

Glass fibres / Mineral filler. Intrinsically flame retardant. Very good chemical resistance. Very good thermal properties. Low smoke density and low toxicity index.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Огнестойкий</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Низкий уровень дыма</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.85	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка <sup>1</sup>			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.15 to 0.30	%	
Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.25	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.030	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	18500	MPa	
60°C	18000	MPa	
90°C	17000	MPa	
120°C	11500	MPa	
150°C	9100	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	165	MPa	
Break, 60°C	145	MPa	
Break, 90°C	125	MPa	
Break, 120°C	100	MPa	
Break, 150°C	85.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	0.90	%	
Break, 60°C	1.0	%	
Break, 90°C	1.1	%	
Break, 120°C	1.7	%	
Break, 150°C	2.5	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	280	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	270	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования <sup>2</sup>	220	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	5.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	45	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 to 130	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	15	%	
Температура обработки (расплава)	290 to 330	°C	
Температура формы	130 to 140	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	60 MPa		
2.	20,000 hr		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

