

LEXAN™ EXL4016H resin

6.0% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

6% GF reinforced opaque polycarbonate-siloxane copolymer with good impact strength, stiffness and hydrolytic stability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 6.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший Сополимер Хорошая ударпрочность Стабильность гидролиза		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	6.6	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.20 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.46	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3300	MPa	ASTM D638
--	3200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture ³	46.0	MPa	ASTM D638
Fracture	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.5	%	ASTM D638

Yield	4.6	%	ISO 527-2/5
Fracture ⁵	19	%	ASTM D638
Fracture	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2850	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2830	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	104	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	105	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰			
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	170	J/m	ASTM D256
23°C	260	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	30	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	39.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	134	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	146	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	148	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	4.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	

Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	288 - 310	°C
Средняя температура	299 - 321	°C
Передняя температура	310 - 332	°C
Температура сопла	304 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 - 332	°C
Температура формы	82.2 - 116	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. Type 1, 5.0 mm/min
3. Type 1, 5.0 mm/min
4. Type 1, 5.0 mm/min
5. Type 1, 5.0 mm/min
6. 1.3 mm/min
7. 2.0 mm/min
8. 1.3 mm/min
9. 80*10*3 sp=62mm
10. 80*10*3 sp=62mm
11. 80*10*3
12. 80*10*3
13. 80*10*3
14. 80*10*4 mm
15. □□ B (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

