

## Americas Styrenics MC3650

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

### Описание материалов:

Americas Styrenics MC3650 is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America and is processed by extrusion or injection molding.

The main features of the Americas Styrenics MC3650 are:

flame retardant/rated flame

crystal

accessible food

Rapid Prototyping Cycle

Transparency

Typical application areas include:

kitchen utensils

home apps

container

food contact applications

medical/health care

Главная Информация	
UL YellowCard	E326906-100264832
Добавка	Дефолдинг
Характеристики	Кристалл
	Цикл быстрого формования
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта
Используется	Чашка
	Товары для дома
	Контейнер
	Маленькая бутылка
	Одноразовая посуда
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640 USP категория VI
Номер файла UL	E326906
Внешний вид	Прозрачный-светло-голубой
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Fracture, injection molding	45.0	MPa	ASTM D638
Injection Molding	45.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	55.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	87.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	98.0	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Интъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	218 - 249	°C	
Средняя температура	218 - 249	°C	
Передняя температура	199 - 213	°C	
Температура сопла	213 - 243	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.172 - 1.21	MPa	
Подушка	6.35	mm	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	

Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C
Температура адаптера	193 - 232	°C
Температура расплава	193 - 232	°C
Температура матрицы	199 - 232	°C
Back Pressure	10.3 - 20.7	MPa

#### Инструкции по экструзии

Zone #6: 400 to 430°F Polish Rolls: 150 to 220°F Compression Ratio: 4:1 Extruder Die: 110 - 150% of the required sheet thickness

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

