

## Zhongfa PBT G-30V

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.

### Описание материалов:

Zhongfa PBT G-30V is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of Zhongfa PBT G-30V are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

insulation

Creep resistance

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Automotive Industry

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Изоляция Хорошая ударпрочность Хорошее сопротивление ползучести Хорошая мобильность Термическая стабильность, хорошая Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Применение в автомобильной области		
Номер файла UL	E228261		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 - 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение	130	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8600	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	188	МПа	ASTM D790
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	215	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Notched Izod Impact, ASTM D256: 10.5 kJ/m<sup>2</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	115 - 120	°C
Время сушки	6.0 - 8.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 265	°C
Температура формы	60.0 - 100	°C
Давление впрыска	70.0 - 100	МПа

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat