

OmniTech™ PBSA GR30

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

OMNI Plastics, LLC

Описание материалов:

30% Glass Fiber Reinforced, PBT/ASA

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	124	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	193	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm)	177	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.18 mm)	НВ	Internal Method	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 271	°C	
Средняя температура	249 to 277	°C	
Передняя температура	249 to 277	°C	
Температура сопла	249 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C	
Температура формы	26.7 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

