

4MID® 9A22115 I

15% стекловолокно

Polyamide 66

4Plas

Описание материалов:

4MID 9A22115 I is a Standard Flow 15% Glass Fibre Reinforced Impact Modified PA66

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Vertical flow direction	1.2	%	
Flow direction	0.40	%	
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6300	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	5.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	240	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	225	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B
Температура плавления ²	263	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94

Индекс воспламеняемости провода
свечения (2.00 mm) 650 °C IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	260 - 300	°C
Температура формы	50.0 - 110	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa
Screw Speed	400	rpm

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 60 - 80 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

