

LNP™ LUBRICOMP™ DFL32P compound

10% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DFL32P is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Glass Fiber, 15% PTFE. Added features of this material are: Wear Resistant, Exceptional Processing.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DFL-4032 EP

Product reorder name: DFL32P

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая технологичность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.12	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4780	MPa	ASTM D638
--	4520	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	76.5	MPa	ASTM D638
Yield	77.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	75.4	MPa	ASTM D638
Break	75.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.9	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.3	%	ASTM D638

Break	3.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	4240	MPa	ASTM D790
-- ⁷	4330	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	123	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	128	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ⁹	128	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.43		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.52		
Коэффициент износа			
Ring	15.6	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	140	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	610	J/m	ASTM D4812
23°C ¹¹	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	21.7	J	ASTM D3763
--	5.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	140	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	139	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	134	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	

Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

