

## Vyncolit® RX®3-1-501N

Минеральный

Diallyl Phthalate

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

3-1-501N is a mineral filled flame retardant, diallyl ortho-phthalate molding compound, which meets the requirements of ASTM D5948 Type MDG-F.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Влагостойкость Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Высокая ударопрочность Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Сопротивление щелочи Хорошая стойкость к истиранию Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Огнестойкий
Используется	Мембранный переключатель Применение самолетов Изоляционный материал Соединитель Коммуникационное оборудование
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип MDG-F Мил с-24308
Внешний вид	Черный Серый Синий Зеленый
Формы	Частицы

Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.83	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792

Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30 - 0.60	%	ASTM D955
--	-------------	---	-----------

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Break, Compression Molded)	55.2	MPa	ASTM D638
--	------	-----	-----------

Флекторный модуль (Compression Molded)	11700	MPa	ASTM D790
---	-------	-----	-----------

Flexural Strength (Break)	103	MPa	ASTM D790
---------------------------	-----	-----	-----------

Прочность на сжатие	152	MPa	ASTM D695
---------------------	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	32	J/m	ASTM D256
--	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Compression Molded)	163	°C	ASTM D648
---	-----	----	-----------

CLTE-Поток	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
------------	--------	----------	-----------

RTI Elec	130	°C	UL 746
----------	-----	----	--------

RTI Imp	130	°C	UL 746
---------	-----	----	--------

RTI Str	130	°C	UL 746
---------	-----	----	--------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	16	kV/mm	ASTM D149
--	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
----------------------------	--	--	-----------

1 kHz	4.30		ASTM D150
-------	------	--	-----------

1 MHz	3.70		ASTM D150
-------	------	--	-----------

Коэффициент рассеивания			ASTM D150
-------------------------	--	--	-----------

1 kHz	0.013		ASTM D150
-------	-------	--	-----------

1 MHz	0.016		ASTM D150
-------	-------	--	-----------

Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495
-----------------------	-----	-----	-----------

Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	600	V	UL 746
--	-----	---	--------

Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
----------------------------	-----	---	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.59 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

3.18 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	60.0	°C
--------------------	------	----

Средняя температура	76.7	°C
---------------------	------	----

Температура сопла	87.8	°C
-------------------	------	----

Температура обработки (расплава)	110 - 116	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	160 - 182	°C
-------------------	-----------	----

### Инструкции по впрыску

Plastication: 50rpm Back Pressure (gauge): slight Injection Pressure: set to give 5 to 15 sec injection time Hold Pressure: 1/2 of injection pressure Cure Time, 0.125 in: 40 sec Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 0.3% Flammability Ignition, ASTM D229: 105 sec Flammability Burn, ASTM D229: 25 sec Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 15.8 kV/mm Dielectric Constant, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 4.3 Dielectric Constant, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 3.7 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000 Hz, wet: 0.013 Dissipation Factor, ASTM D150, 1000000 Hz, wet: 0.016

Compression and Transfer Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 220 to 230 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 320 to 350 °F

Compression Mold Pressure: 3500 to 6000 psi

Transfer Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Cure Time, 0.125 in: 45 to 70 sec

### NOTE

1. Method B (step by step)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

