

TAROBLEND 66 X0

Polycarbonate + ABS

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PC/ABS alloy good thermal resistance, flame retardant UL94 V0, improved thermal stability and UV light resistance, Bromine, Chlorine and Antimony compounds free.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-223235		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Теплостойкость, высокая		
	Термическая стабильность, хорошая		
	Без Сурьмы		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	50	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Flow direction	0.40 - 0.60	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.30	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2750	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2550	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	38	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179/1eU

Зубчатый изод Impact (23°C)	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed)	90.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	60.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	120	°C	ISO 306/A50
--	114	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.70 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	32	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 80 to 90°C Pre-heat Time: 3 hrs			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		
3.	120°C/hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

