

## VYPET VNT 630

30% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

Lavergne Group

### Описание материалов:

Vypet 630 is a 30 % glass reinforced PET injection molding compound designed for electrical and structural applications.

Features

High temperature performance

Excellent strength and stiffness

Excellent dimensional stability

Typical Applications

Electric motors

Brackets/Connectors

Grills

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Высокая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Компонент		
	Соединитель		
	Автомобильные внешние части		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 2.00mm	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow: 2.00mm	0.80	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 2.00mm	0.80	%	ISO 294-4
Flow direction: 2.00mm	0.40	%	ISO 294-4
Содержание золы			
--	30	%	ASTM D2854

--	30	%	ISO 3451-1
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	145	MPa	ASTM D638
Yield	140	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- <sup>2</sup>	9200	MPa	ASTM D790
-- <sup>3</sup>	9000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>4</sup>	210	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	210	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	225	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 270	°C	
Средняя температура	265 - 275	°C	
Передняя температура	270 - 295	°C	
Температура сопла	275 - 300	°C	
Температура обработки (расплава)	275 - 300	°C	
Температура формы	95.0 - 120	°C	
Давление впрыска	55.0 - 85.0	MPa	
Скорость впрыска	Fast		
Screw Speed	50 - 75	rpm	
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Back Pressure: Low			
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	1.3 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

