

SABIC® LLDPE 6821W

Linear Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

Описание материалов:

SABIC®LLDPE 6821W is a linear low density polyethylene product. It can be processed by blowing film and is available in Europe. SABIC®The application fields of LLDPE 6821W include packaging, bag/lining, wrapping, film and agriculture.

Features include:

Antiblock software

high strength

slide

Antioxidants

accessible food

Главная Информация			
Добавка	Антикачающий агент		
	Устойчивость к окислению		
	Противоскользкий агент		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Высокая прочность на растяжение		
	Гладкость		
	Устойчивость к царапинам		
	Устойчивость к окислению		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая прочность на разрыв		
	Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка		
	Пленка		
	Ламинат		
	Растягивающаяся обмотка		
	Сельскохозяйственное применение		
	Пищевая упаковка		
	Тяжелая упаковочная сумка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.921	g/cm ³	ISO 1183/A

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.80	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
MD : 30 µm	210	MPa	ASTM D882
TD : 30 µm	230	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm	12.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm	13.0	MPa	ASTM D882
MD: Break, 30 µm	55.0	MPa	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	40.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Break, 30 µm	600	%	ASTM D882
TD: Break, 30 µm	730	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (30 µm, Blown Film)	160	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 30 µm	300	g	ASTM D1922
TD : 30 µm	920	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 30.0 µm, Blown Film)	70		ASTM D2457
Haze (30.0 µm, Blown Film)	11	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

30µm blown film produced with a blow up ratio of 1:2.5. The film properties are measured on a similar grade without slip agent, antiblock and processing aid (PPA). Puncture Resistance, SABIC Method, 30µm, Blown Film: 70 J/mm

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	225	°C

Инструкции по экструзии

Blow-up ratio: 2:1 to 3:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

