

MAJORIS GFRH300

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS GFRH300 is a special long glass fibre reinforced polypropylene compound halogen flame retardant UL 94 VO classification, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties. MAJORIS GFRH300 is available both in natural (MAJORIS GFRH300) and black (MAJORIS GFRH300-8229). Other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS GFRH300 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications. The excellent properties of MAJORIS GFRH300 make it suitable for:

Electrical components, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS GFRH300 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий
Характеристики	Химическая муфта Перерабатываемые материалы Галогенизация Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Огнестойкий
Используется	Электрические компоненты Мебель
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.43	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9000	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	90.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	150	°C	ISO 75-2/A
Ball Pressure Test (130°C)	Pass		IEC 60335-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-0		UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	
Давление впрыска	30.0 - 60.0	МПа	
Скорость впрыска	Slow		
Screw Speed	30 - 150	rpm	
Injection Velocity	20 - 30	mm/sec	
Инструкции по впрыску			

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

