

NILENE® P K30VA S

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene homopolymer 30% glass fibres reinforced chemically coupled, heat stabilized, good mechanical properties, flame rating UL94 HB.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100035156		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химическая муфта		
	Гомополимер		
	Термическая стабильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	4.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.70 - 0.90	%	Internal method
Flow direction	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	90.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	100	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	142	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения

--	155	°C	ISO 306/A50
--	133	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³ (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	HB		UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Reinforcement Content	30	%	ISO 3451

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr

NOTE

1. 1.0 mm/min
2. 1.0 mm/min
3. US FMVSS302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

