

DOWLEX™ 2740G (Blown Film)

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™ 2740G Polyethylene Resin is suitable for the production of high modulus blown films. The resin offers excellent optical properties and good tear and impact strength and can be used to enable the reduction in gauge of various film structures.

Applications:

Various industrial, consumer and specialty films.

Complies with:

EU, No 10/2011

U.S. FDA 21 CFR 177.1520

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.940	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Энергия прокола пленки ³ (50 µm)	2.00	J	ASTM D5748
Сила прокола пленки ⁴ (50 µm)	46.0	N	ASTM D5748
Сопrotивление проколу пленки ⁵ (50 µm)	4.00	J/cm ³	ASTM D5748
Модуль растяжения ⁶			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm	370	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm	420	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress ⁷			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm	26.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm	25.0	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	44.0	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	43.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении ⁸			ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	690	%	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	740	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart ⁹ (50 µm)	120	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength ¹⁰			ASTM D1922

MD : 50 µm	130	g	ASTM D1922
TD : 50 µm	240	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения ¹¹	125	°C	ASTM D1525

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	190 - 240	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□ 1.6 □ 2.5 mm
 □□□□:190 □ 240°C
 □□□:1.5 □ 3.5
 □□□□□□□□:10 □ 150 µm

NOTE

1.	Compression molding
2.	Compression molding
3.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
4.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
5.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
6.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
7.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
8.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
9.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
10.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
11.	Compression molding

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

