

LNP™ FARADEx™ MS003 compound

15% волокна из нержавеющей стали

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* Faradex* MS003 is a compound based on Polypropylene resin containing Stainless Steel. Added features of this material include: Electrically Conductive, EMI/RFI Shielding.

Also known as: LNP* FARADEx* Compound MS-1003

Product reorder name: MS003

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Волокно из нержавеющей стали		
Характеристики	Проводящий		
	Электромагнитное Экранирование (EMI)		
	Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.3	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.3	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1200	MPa	ASTM D638
--	1300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	20.0	MPa	ASTM D638
Yield	21.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	15.2	MPa	ASTM D638
Fracture	15.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	6.2	%	ASTM D638
Yield	5.2	%	ISO 527-2
Fracture	88	%	ASTM D638
Fracture	72	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	1190	MPa	ASTM D790
--	1500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	27.6	MPa	ASTM D790
--	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	270	J/m	ASTM D256
23°C ²	25	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1200	J/m	ASTM D4812
23°C ³	80	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара			
	22.0	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	92.2	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	95.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	53.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	56.0	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	1.7E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+3	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости			
	1.0E+4	ohms-cm	ASTM D257
Эффективность экранирования (3.00 mm)			
	50 - 65	dB	Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	82.2	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	204 - 216	°C	
Средняя температура			
	232 - 243	°C	
Передняя температура			
	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)			
	232 - 249	°C	
Температура формы			
	32.2 - 54.4	°C	
Back Pressure			
	0.172 - 0.344	MPa	

Screw Speed	25 - 50	rpm
-------------	---------	-----

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |
| 5. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat