

Miramid® SK2515CW black

15% стекловолокно; 25% минеральное волокно

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SK2515CW black is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 15% glass fiber and 25% mineral. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SK2515CW black are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Crystalline

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Housings

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильная внешняя отделка Автомобильная крышка под капот Корпус электродвигателя Инженерные детали Колеса			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1460	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²

Saturation	5.0	--	%	
Equilibrium	1.5	--	%	
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	260	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8400	5000	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	140	80.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	6.0	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный стресс ⁷	200	140	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	3.00	--	kJ/m ²	
23°C	3.00	5.00	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	40.0	--	kJ/m ²	
23°C	40.0	45.0	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ¹⁰
0.45 MPa	250	--	°C	
1.8 MPa	240	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.15		IEC 60250 ¹²
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (1.50 mm)	HB	--		UL 94
Горение beadv. При толщине h (1.50 mm)	HB	--		ISO 1210 ¹³
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	

Температура формы	80.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

5. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

6. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

7. Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity

8. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

9. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

10. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

11. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

12. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

13. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

